

## 2020イノベーション四国顕彰事業 「第25回 四国産業技術大賞」の受賞者決定 各社の優れた技術と経営を表彰

四国地域イノベーション創出協議会\*（以下「イノベーション四国」）の2020イノベーション四国顕彰事業「第25回 四国産業技術大賞」の受賞者が決定しましたので、皆さまにお知らせいたします。

なお、表彰は令和3年3月1日付といたしますが、新型コロナウイルス感染症の影響を鑑み、表彰式は中止することといたしました。

\* 四国地域イノベーション創出協議会

平成20年度に設立した、企業が抱える課題の解決を四国の総合力で支援する機関。四国内の研究機関や産業支援機関など計48の会員機関が保有する人材、ネットワーク、機器や研究成果等の資源を総合的に活用して支援を行っており、22年度からは自主運営により事業展開を図っている。

### ○ 受賞者一覧

#### 【第25回 四国産業技術大賞】 各社の業績概要については添付資料をご覧ください

四国地域の産業技術の発展に顕著な貢献のあった企業等を表彰します。今回は、株式会社愛研化工機（愛媛県松山市）をはじめ8件が各賞を受賞されました。

| 表彰の種別    | 受賞者名          | 所在地         | 推薦者          |
|----------|---------------|-------------|--------------|
| 産業技術大賞   | 株式会社 愛研化工機    | 愛媛県松山市      | 中小企業基盤整備機構   |
| 最優秀革新技術賞 | 株式会社 高知丸高     | 高知県高知市      | 高知県発明協会      |
| 優秀革新技術賞  | 株式会社 オサシ・テクノス | 高知県高知市      | 高知県工業技術センター  |
| 最優秀技術功績賞 | 日泉化学株式会社      | 愛媛県<br>新居浜市 | 愛媛県産業技術研究所   |
| 優秀技術功績賞  | 株式会社 シケン      | 徳島県<br>小松島市 | 徳島県立工業技術センター |
| 奨励賞      | 大塚テクノ株式会社     | 徳島県鳴門市      | 自薦           |
|          | 株式会社 ディースピリット | 愛媛県松山市      | 愛媛県中小企業家同友会  |
|          | 株式会社 マルヤス     | 愛媛県<br>新居浜市 | 自薦           |

## (表彰内容)

- 産業技術大賞 … 技術開発成果が特に優秀で、産業振興や地域活性化に顕著な功績が認められるもの  
表彰者: 四国経済産業局長
- 革新技術賞 … 技術開発成果が優秀で、革新性の高いもの  
表彰者: 産業技術総合研究所 四国センター所長
- 技術功績賞 … 技術開発成果が優秀で、他への波及効果や、社会的課題解決への寄与が期待できるもの  
表彰者: 四国産業・技術振興センター理事長
- 奨励賞 … 更なるブラッシュアップ等で、今後、上記の賞と同等の成果が期待できるもの  
表彰者: 四国産業・技術振興センター理事長

## ○ 顕彰事業の関係機関

### ・主催

四国地域イノベーション創出協議会(事務局; 四国産業・技術振興センター(STEP)、産業技術総合研究所四国センター、中小企業基盤整備機構四国本部(中小機構四国本部))

### ・後援(経済団体など29機関)

四国経済産業局、日本経済新聞社、日刊工業新聞社、徳島新聞社、四国新聞社、愛媛新聞社、高知新聞社、四国経済連合会、四国生産性本部、徳島経済同友会、香川経済同友会、愛媛経済同友会、土佐経済同友会、徳島県商工会議所連合会、香川県商工会議所連合会、愛媛県商工会議所連合会、高知県商工会議所連合会、徳島県商工会連合会、香川県商工会連合会、愛媛県商工会連合会、高知県商工会連合会、徳島県中小企業団体中央会、香川県中小企業団体中央会、愛媛県中小企業団体中央会、高知県中小企業団体中央会、徳島県中小企業家同友会、香川県中小企業家同友会、愛媛県中小企業家同友会、高知県中小企業家同友会

### ・協力(協議会会員45機関)

徳島県立工業技術センター、香川県産業技術センター、愛媛県産業技術研究所、高知県工業技術センター、高知県立紙産業技術センター、高知県海洋深層水研究所、農業食品産業技術総合研究機構西日本農業研究センター、科学技術振興機構、森林総合研究所四国支所、とくしま産業振興機構、かがわ産業支援財団、えひめ産業振興財団、高知県産業振興センター、えひめ東予産業創造センター、西条産業情報支援センター、徳島県発明協会、香川県発明協会、愛媛県発明協会、高知県発明協会、徳島県中小企業団体中央会、香川県中小企業団体中央会、愛媛県中小企業団体中央会、徳島大学、鳴門教育大学、徳島文理大学、香川大学、愛媛大学、高知大学、高知工科大学、阿南工業高等専門学校、香川高等専門学校、新居浜工業高等専門学校、弓削商船高等専門学校、高知工業高等専門学校、テクノネットワーク四国(四国TLO)、日本貿易振興機構(ジェトロ)、阿波銀行、徳島大正銀行、百十四銀行、香川銀行、伊予銀行、愛媛銀行、四国銀行、高知銀行、四国経済連合会

## [添付資料]

### ・受賞者の概要

(参考) 過去の受賞者

## ○ お問い合わせ先

〈 広報担当 〉 四国地域イノベーション創出協議会 事務局  
一般財団法人 四国産業・技術振興センター (STEP)  
総務企画部 糸井 E-mail: itoi@tri-step.or.jp  
清谷 E-mail: kiyotani@tri-step.or.jp  
〒760-0033 高松市丸の内2番5号 URL: https://www.tri-step.or.jp  
TEL: 087-851-7025 FAX: 087-851-7027

受賞者の概要  
**2020イノベーション四国顕彰事業**  
**第25回 四国産業技術大賞**

| 受賞種別   | 受賞者名<br>(所在地)          | 受賞概要                                       | 推薦者            |
|--------|------------------------|--|----------------|
| 産業技術大賞 | 株式会社 愛研化工機<br>(愛媛県松山市) | E G S B方式を用いた完全自立循環型排水装置による地域での水・エネルギー課題解決 | 中小企業<br>基盤整備機構 |

★技術開発成果が優秀で、革新性の高いもの

|          |                           |                                      |                 |
|----------|---------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| 最優秀革新技術賞 | 株式会社 高知丸高<br>(高知県高知市)     | 工期・工費の削減を可能にするロングスパン長尺橋梁の開発          | 高知県発明協会         |
| 優秀革新技術賞  | 株式会社 オサシ・テクノス<br>(高知県高知市) | 地面の傾斜を常時遠隔監視し、音と光で警報発令を行う傾斜監視システムの開発 | 高知県<br>工業技術センター |

★技術開発成果が優秀で、他への波及効果や、社会的課題解決への寄与が期待できるもの

|          |                       |  |                  |
|----------|-----------------------|--|------------------|
| 最優秀技術功績賞 | 日泉化学株式会社<br>(愛媛県新居浜市) | 車両向け駆動部補助部品「CVT溶着技術を用いた樹脂化オイル潤滑パイプ」の開発 | 愛媛県<br>産業技術研究所   |
| 優秀技術功績賞  | 株式会社 シケン<br>(徳島県小松島市) | エアブラスト自動研磨装置の開発による歯科技工物の革新的生産プロセスの構築   | 徳島県立<br>工業技術センター |

|     |                           |   |                 |
|-----|---------------------------|---|-----------------|
| 奨励賞 | 大塚テクノ株式会社<br>(徳島県鳴門市)     | プラスチック製品を圧倒的に黒くする成形の新技術『反射防止構造体』の開発         | —               |
|     | 株式会社 ディースピリット<br>(愛媛県松山市) | 果物の収穫・選別を自動で行う、カメラと物体認識AIを活用した自律型アームロボットの開発 | 愛媛県<br>中小企業家同友会 |
|     | 株式会社 マルヤス<br>(愛媛県新居浜市)    | ロスフィルムを原料に変えるペレット再生装置の開発                    | —               |

## 第25回四国産業技術大賞 受賞者の概要

### ●産業技術大賞

| 株式会社 愛研化工機<br>(愛媛県松山市)                  |   |
|---|---|
| EGSB方式を用いた完全自立循環型排水装置による地域での水・エネルギー課題解決 |   |
| 業績概要                                    | <p>高濃度有機排水については、排水基準達成の為にCOD（化学的酸素要求量）除去率向上と発生汚泥の減少及び使用エネルギー削減等によるコスト低減が求められている。</p> <p>こうした中で同社は、特にエネルギー事情が厳しくニーズの高い東南アジアを将来の市場に見据え、嫌気性排水処理（EGSB方式）の最適微生物の選定・システム改良を行い、COD除去率向上による高効率なメタン回収と排水の余熱回収による完全自立循環型排水処理システムの技術開発と事業化に成功した。</p> <p>同製品は従来型の好気性処理に比べ、必要敷地面積が抑えられること、電力消費量を1/15～1/8程度まで削減できること、処分費用を約1/10以下まで低減できるなどの優位性を持ち、さらには、新開発の酸生成槽とEGSB反応槽によってメタン回収量が増大し、バイオガス発電量を増加させることができるため、再生可能エネルギーの固定価格買取制度を活用することで、従来運営費に1億円以上要していたものが、逆に利益を生み出す装置となっている。</p> <p>同社はEGSB処理装置で国内の1割程度の販売シェアを持つが、国内はもとより、東南アジアなど海外でのさらなる市場獲得、さらには染色・繊維排水などをバイオマス資源とする新たな産業創出にも期待されている。</p> |



【酸生成槽/反応槽(EGSB処理方式)】